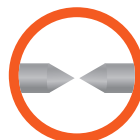


K33

Выравнивание по сердцевине (IPAAS)



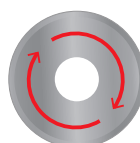
Patented



Ресурс электродов

Более **18 000** сварок

Patented



Ресурс лезвия

77 000 сколов + **33 000** сколов
(с регулировкой лезвия по высоте),
Всего **110 000** сколов

Преимущества

- Большой и яркий 5.0" сенсорный LCD дисплей
- Дружественный интерфейс
- Литий-полимерная батарея большой емкости
- Минимальные вносимые потери
- Защита от ударов, пыли и воды
- Удобная LED подсветка зоны сварки
- Жесткий кейс может быть использован в качестве монтажного стола

Спецификация

| КАТЕГОРИЯ | ЗНАЧЕНИЕ |
|----------------------------------|--|
| Метод выравнивания волокна | По сердцевине (IPAAS) |
| Свариваемые волокна | SM(G.652), MM(G.651), DS(G.653), NZDS(G.655), SM(G.657 A2/B2), CSF (G.654) SM (G.657 B3), SM (G.657 A1), SM (G. 657 A2), SM(G.654 E), SM (G.654 C) EDF, SMF-28 ULTRA, SMF-28 ULL |
| Количество волокон | Одиночное волокно |
| Диаметр волокна | Диаметр волокна: 80~150мкм, Диаметр покрытия: 100мкм~3мм |
| Длина скола | 250мкм: 5~16мм, 900мкм: 8~16мм |
| Количество режимов | Режимы сварки: 300, Режимы нагрева: 100 |
| Внесенные потери | SMF : 0.01dB, MMF : 0.01dB, DSF : 0.03dB, NZDSF : 0.03dB |
| Обратные потери | > 60dB |
| Время сварки | 6 сек. ("Быстрый режим") |
| Оценка потерь | Есть |
| Время термоусадки | 9 сек (КДЗС IS-45, Режим IS-45), 13 сек (КДЗС IS-60, Режим IS-60) |
| Применяемые КДЗС | 60мм, 40мм, 32мм, 28мм, 20мм |
| Запись результатов сварки | Данные: 20 000; Изображения: 20 000, внутренняя память |
| Тест на разрыв | 1.96N ~ 2.25N |
| Окружающая среда | Высота: 0~5 000м над уровнем моря, Температура: -10°C~50°C, Влажность: 0~95% без образования конденсата, Ветер: 15м/с, Защищен от пыли, Защищен от воды, Защищен от ударов |
| Условия хранения | Температура: -40°C~80°C, Влажность: 0~95% |
| Размеры | 130(Д) x 158(Ш) x 138(В)мм (без резиновой защиты) |
| Масса | 2.25кг (с батареей) |
| Камеры и дисплей | Две CMOS камеры, 5.0" цветной LCD сенсорный дисплей |
| Увеличение картинки | X/Y 200X, Мах 400X, Зум 670X |
| Электропитание сетевого адаптера | 100~240В |
| Запас заряда батареи | В среднем 350 циклов сварка+термоусадка (6 000мАч) |
| Ресурс электродов | Более 18 000 сварок |
| Передача данных | USB, WiFi |

Стандартная комплектация

| КАТЕГОРИЯ | МОДЕЛЬ | КОЛИЧЕСТВО |
|-------------------------|------------------|------------|
| Сварочный аппарат | SWIFT K33 | 1 |
| Инструкция | - | 1 |
| Кабель USB | - | 1 |
| Батарея | K3360 (6 000)мАч | 1 |
| Сетевой адаптер | 100-240В | 1 |
| Скальватель | CS-01BT | 1 |
| Ручной стриппер | CF-02 | 1 |
| Диспенсер для спирта | PP | 1 |
| Коробка с инструментами | - | 1 |
| Лоток для охлаждения | - | 1 |
| Поддержка волокна | - | 2 |

Опции по заказу

| КАТЕГОРИЯ | МОДЕЛЬ |
|--------------------------|--|
| Батарея | K3360 (6 000мАч) |
| Лезвие скальвателя | BI-07 |
| Электроды | EI-23 |
| Кабель внешнего питания | DC 12V auto |
| Мягкий кейс | Soft case |
| Привариваемые коннекторы | SC, FC, LC, ST (см. каталог коннекторов) |
| Держатель волокна | HS-250, HS-900, HS-2.5F, HS-IN, LS-900(Loose tube) |
| Держатель коннектора | HS-SC/FC, HS-LC, HS-ST |
| Система ремней | WK |
| Wi-Fi карта | - |
| Скальватель | CS-01BT |